



Schweißvorgaben		DIN EN 33 920-1 (DIN 9572-1)
1. Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen		DIN EN 22 553
2. Schweißnähte / Darstellung und Symbole in Zeichnung		DIN EN 29 692
3. Schweißnahtvorbereitung		a = 4mm
4. Alle nicht bemalten Kehlnähte		DIN EN 25 817
5. Bewertungsgruppe der Schweißverbindung "Kehlnähte"		B C D
6. Materialkategorie und "Nenn von Prüfbescheinigungen"	<input checked="" type="checkbox"/> S 235 JR G2 <input checked="" type="checkbox"/> S 355 J0 <input checked="" type="checkbox"/> S 355 J2 G3 <input type="checkbox"/>	DIN EN 10 025 RSt 37-2 St 52-3 U St 52-3 N
7. Wärmebehandlung (z.B. 100-120°C)		DIN 50 049 (EN 52 524)
8. Zwischenprüfung erforderlich		JA / NEIN
9. Besondere Abnahmegprüfung erforderlich (siehe Zeichnungseintrag)		JA / NEIN

Schraubenaufstellung						
Schraube durch- messer	Erforderliche Vorspannkraft		Schraube M0,2 gestrichelt verleitet		Schraube leicht gelb	
	Mp	Nm	kp/m	Nm	kp/m	Nm
M 12	5	80	10	100	12	100
M 16	10	160	20	200	25	200
M 20	16	250	30	300	40	300
M 24	22	330	40	400	50	400
M 27	28	440	50	500	65	500
M 30	35	560	65	650	80	650

Höchste Schrauben 100% vorgespannt

Alle Schrauben "verzinkt"

Bauherr: _____ Auftrag-Nr.: _____

Bauvorhaben: _____ Blatt-Nr.: 009a

Bauteil	Datum	Name	Index	Änderung betrifft	Datum	Pos.
gezeichnet	11.01.2012	Bilgel	a	Überholung	22.01.2012	Teil
geprüft						L.V.
in AV						Dos.

Maßstab
1:75